



# AFITEX

## L'intelligence des sols

### Centre d'Enfouissement Technique de ZAHLE LIBAN



Produit :

**DRAINTUBE 400 FT1 D20**

Date :

**Depuis 2016**

Maître d'œuvre :

**Simon Elkaai Enterprise**

Maître d'Ouvrage :

**Municipalité de Zahlé**

Bureau d'Etudes :

**Mores SARL**

Entreprises :

**AFITEX Middle East**

Surface :

**17 000 m<sup>2</sup>**



#### Contexte

Le Centre d'Enfouissement Technique (CET) de Zahlé est situé dans la Vallée de la Bekaa, à 60 km à l'est de Beyrouth. Il récupère les déchets de plusieurs villes de la vallée (500 Tonnes traitées par jour).

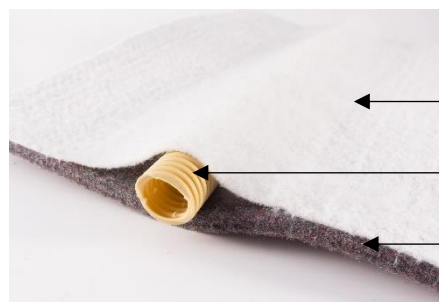
Une alternative à la solution initiale sur l'étanchéité (granulaire ou geonet) en géocomposite a été proposée en fond et flanc de cellule.

#### Fonction du DRAINTUBE FT

Pour cette application, la première fonction du DRAINTUBE FT est de drainer les lixiviats en fond et flanc de cellule. Un dimensionnement spécifique a été réalisé afin de tenir compte de tous les paramètres inhérents au site (géométrie, hauteur de déchets etc.). Sa seconde fonction est la protection mécanique de l'étanchéité, avec des caractéristiques mécaniques répondant aux exigences du projet.

#### Description du Produit :

Le DRAINTUBE FT est un géocomposite en PP composé d'une nappe filtrante et d'une nappe drainante non tissée aiguilletées et de mini-drains. Les composants sont associés entre eux par aiguilletage.



← Filtre

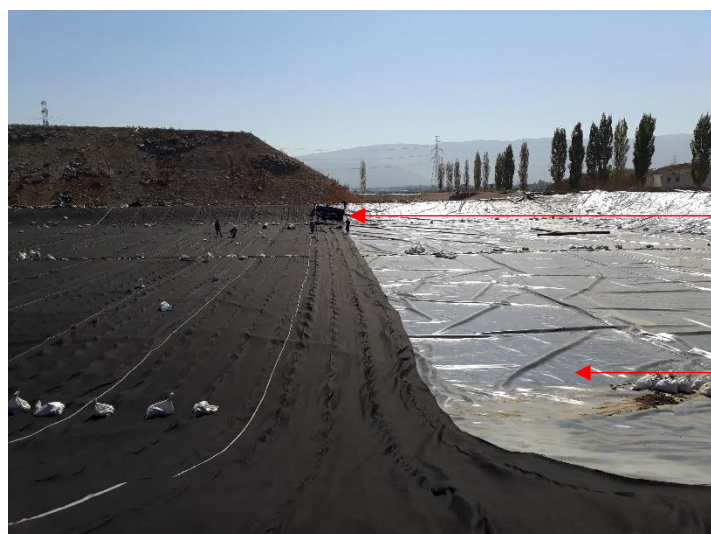
← Mini-drain

← Nappe drainante

#### Application du Produit :

Une fois l'étanchéité posée (géomembrane PEHD), le géocomposite a été installé sur le fond et les flancs de la cellule, perpendiculairement au drain collecteur. Tout comme la géomembrane, il est ancré en crête de talus. Un système de pompe a été mis en place pour évacuer les lixiviats jusqu'au bassin de récupération.

## ÉVOLUTION DU CHANTIER EN PHOTOGRAPHIES



Déroutage des lés de géocomposite

Étanchéité (géomembrane PEHD)

Installation du géocomposite



Tranchée d'ancrage



Fond de la cellule



Vue d'ensemble